



# Soudure à la flamme & brasage tendre

« Pour assurer la montée en gamme et fidéliser nos clients »

Durée :	1 journée - 7 heures
Date de formation :	A définir
Prix en intra :	1190 € HT soit 1 428 € TTC la journée
Lieu :	En intra

ORGANISME CERTIFIE





## PUBLICS CONCERNES

Tout public

## OBJECTIFS

✦ Comprendre les fondamentaux de la soudure à l'arc

✦ Comprendre leur utilité et leur mise en oeuvre pour satisfaire et fidéliser nos clients

✦ Savoir assurer la montée en gamme et les ventes complémentaires

## PROGRAMME

### **1- Fil rouge : 20% de théorie pour 80% de pratique**

- Trucs & astuces permettant de crédibiliser l'action de vente et utiliser les produits complémentaires

### **2- Atelier 1 : Brasage tendre**

- Préparation : ponçage et décapage
- Brasage d'un coude
- Utilisation d'une flamme
- Utilisation d'un cerco flamme

### **3- Atelier 2 : Brassage fort - cuivre recevant de l'eau chaude**

- Définition - Utilisation d'outils
- Mise en oeuvre avec du cuivre / phosphore
- Mise en oeuvre avec de l'argent

### **4- Atelier 3 : Manipulation d'un tube de cuivre**

- Pince à centrer
- Ressort à centrer

### **5- Atelier 4 : Soudage autogène**

- Rôle des gaz
- Réglage du poste
- Soudure bord à bord et en angle sans apport de métal
- Soudure avec apport de métal acier ou laiton

### **6- Réactivation de la formation**

## PRE-REQUIS

Aucun

## OUTILS PEDAGOGIQUES

- ✓ Apports du formateur
- ✓ Echanges / partages
- ✓ Exercices
- ✓ Mises en situations commentées
- ✓ Evaluation et bilan individuel

## DUREE

1 journée



## PROGRAMME - Répartition

### Jour 1 - Matin

**1- Fil rouge : 20% de théorie pour 80% de pratique**

- Trucs & astuces permettant de crédibiliser l'action de vente et utiliser les produits complémentaires

**2- Atelier 1 : Brasage tendre**

- Préparation : ponçage et décapage
- Brasage d'un coude
- Utilisation d'une flamme
- Utilisation d'un cerco flamme

### Jour 1 - Après-midi

**3- Atelier 2 : Brassage fort - cuivre recevant de l'eau chaude**

- Définition - Utilisation d'outils
- Mise en oeuvre avec du cuivre / phosphore
- Mise en oeuvre avec de l'argent

**4- Atelier 3 : Manipulation d'un tube de cuivre**

- Pince à centrer
- Ressort à centrer

**5- Atelier 4 : Soudage autogène**

- Rôle des gaz
- Réglage du poste
- Soudure bord à bord et en angle sans apport de métal
- Soudure avec apport de métal acier ou laiton

**6- Réactivation de la formation**

## Lieu de formation, moyens techniques et

### pédagogiques

Formation en intra sur le site du demandeur

Travail à partir des situations concrètes de chaque stagiaire  
Temps d'échanges entre les apprenants et avec le formateur lors de chaque séance  
Support pédagogique sous forme de livret dématérialisé  
8 participants maximum

## Modalités et délais d'accès

Pour toutes nos formations, merci de vous inscrire en nous contactant par téléphone ou par mail. Votre demande d'inscription sera traitée dans un délai d'un jour ouvré.

Pour tout projet de formation en intra ou hors calendrier prévisionnel, notre équipe s'engage à le mettre en œuvre dans un délai inférieur à 3 semaines

## Dates de la formation

Le module présenté est formulé en intra. Les dates mentionnées en en-tête du programme sont celles qui ont été définies avec le client.

Pour toute demande d'autres dates, merci de prendre contact avec nous par téléphone ou par courriel.

Votre demande sera traitée dans un délai d'un jour ouvré.

## Lieu de formation

Cette formation est accessible à la plupart des personnes en situation de handicap.

Toutefois, notre référent en la matière, Didier RAUT, se tient à votre écoute pour évaluer la faisabilité de votre projet de formation et anticiper les éventuels aménagements nécessaires et possibles.

## Moyens permettant le suivi de l'exécution et l'appréciation des résultats

QCM d'évaluation des acquis des apprenants  
Feuilles d'émargement  
Attestation de fin de formation  
Evaluation de la formation par les stagiaires

## Référent de la formation

Pour tout renseignement et inscription, veuillez contacter :

Monsieur Didier RAUT :

Tél. 06.79.77.11.39

Courriel : [didier.raut.consultant@gmail.com](mailto:didier.raut.consultant@gmail.com)

Nous nous tenons à votre disposition  
pour toute demande particulière ou création de contenus sur mesure